

ELKAY®

SPECIFICATIONS

Point of Use Surface Mount Model DSPOUWCS1

GENERAL

Recessed wall mount of sleek, modern design. TEC refrigeration. Electric heating: high power stainless steel hot water tank is designed for heating. Includes Energy Saving Mode. Installs directly to drinking water supply.

STANDARD FEATURES

- 1 GPH/4 LPH hot water at 115VAC/60Hz
- 0.2 gallon/0.8 liter hot tank, stainless steel 304, heating power 420W
- 0.1 GPH/0.4 LPH chilled water at 115VAC/60Hz
- 0.1 gallon/0.4 liter cold tank, cooling power 75W
- 115VAC / 60Hz nominal rating

*Heating and Cooling capacities are based on 39°F-100°F (4°C-38°C) inlet water temperature and 39°F-100°F (7°C-38°C) ambient air temperature. Relative humidity less than or equal to 90%.

Inlet water pressure: 14.5-60 psi (0.1-0.4 MPa)

COOLING SYSTEM

- TEC Cooling: cold water temperature $\leq 59^{\circ}\text{F}/15^{\circ}\text{C}$
- Water level control: requires no adjustment, enclosed float switch to is set to automatically control the water level
- Water temperature control: requires no adjustment, enclosed adjustable thermostat is factory preset

HEATING SYSTEM

- Electric heating tank: hot water temperature $\geq 180^{\circ}\text{F}/82^{\circ}\text{C}$
- Water level control: requires no adjustment, enclosed float switch is set to automatically control the water level
- Water temperature control: requires no adjustment, enclosed adjustable thermostat is factory preset
- Equipped with Energy Saving Mode

CAPACITIES CHART

Model	Voltage / Hertz	F.L. Amps	Rated Watts	Approx. Ship Wt. lb (kg)
DSPOUWCS1	115V / 60 Hz	4.7	510	13.0 (5.9)



CONSTRUCTION AND OTHER FEATURES

- Main structure: high strength engineering plastic case
- Touch Switch On/Off: equipped with individual switch to switch on/off Heating, Cooling, ECO
- Touch control: equipped with individual touch switch for hot and cold water dispensing
- Working indicator: Equipped with working indicators for Heating, Cooling and Energy Saving Mode
- Water dispenser: push touch switch
- Plumbing: silicon tube
- Noise ≤ 50 dB; Vibration $\leq 0.71\text{mm/s}$

Preliminary Specification

Elkay reserves the right to change specification without notice.

Point of Use Water Cooler
Model DSPOUWCS1

ELKAY®
ROUGH-IN DIMENSIONS

1 YEAR LIMITED WARRANTY

Elkay warrants the product to be free from defects in materials and workmanship under normal use for one (1) year from date of shipment. Coverage is limited to repair or replacement of defective component or replacement of complete product at Elkay's option. Please refer to the installation manual for information regarding our Limited Warranty.

CERTIFICATIONS/STANDARDS

- Normas Oficiales Mexicanas Certified

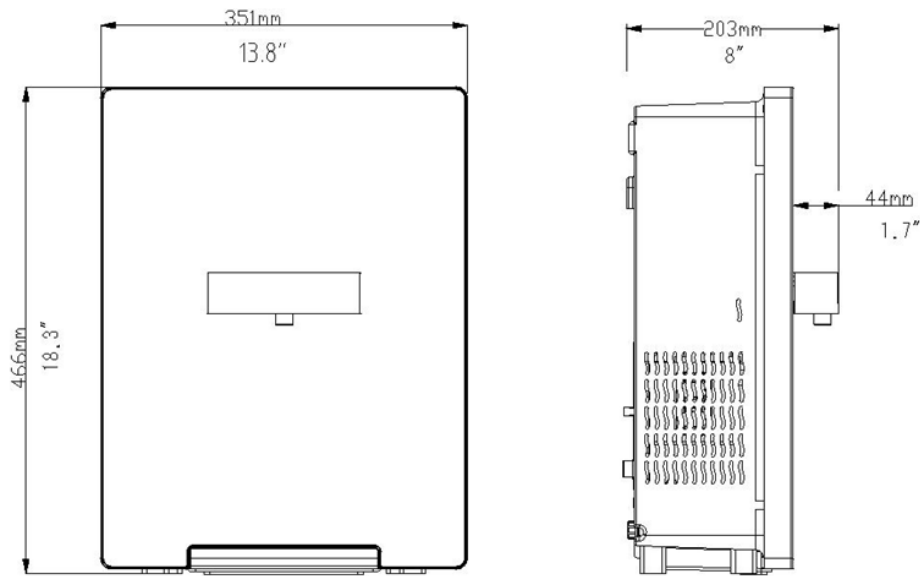
PACKAGE DATUM

NW: 5.0kg (11lbs)

GW: 5.9kg (13lbs)

Package Size: 415mm x 264mm x 545mm (16.3" x 10.4" x 21.5")

This specification describes an Elkay product with design, quality and functional benefits to the user. When making a comparison of other producer's offerings, be certain these features are not overlooked.



Job Name:	_____
Model:	_____ Qty. _____
Contact:	_____
Approval Signature:	_____
Notes:	_____

ELKAY®

ESPECIFICACIONES

Dispensador de Agua de Montaje Superficial Modelo DSPOUWCS1

GENERAL

Montaje empotrado en la pared y diseño delgado, sencillo. Refrigeración TEC. Incluye calefacción eléctrica. El tanque de agua caliente de acero inoxidable de alta potencia está diseñado para la calefacción. Incluye modulo para el ahorro de energía. Debe instalarse directamente al suministro de agua potable.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- 1 GPH/4 LPH de agua caliente a 115VAC/60Hz
- Tanque de agua caliente de 0.2 galones/0.8 litros, acero inoxidable 304, potencia de calentamiento 420W
- 0.1 GPH/0.4 LPH de agua fría a 115VAC/60Hz
- Tanque de agua fría 0.1 galones/0.4 litros, potencia de enfriamiento 75W
- En clasificación nominal de 115VAC/60Hz

*Con base en una entrada de agua de (39-100)°F/(4-38)°C, temperatura ambiente de (39-100)°F/(4-38)°C, humedad relativa de ≤90%

Presión de entrada de agua: 14.5-60 psi / 0.1-0.4 MPa

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

- Refrigeración TEC. Temperatura del agua fría es ≤59 °F/15°C.
- Control de nivel de agua: No requiere ajuste, el interruptor de flotador cerrado lo controla automáticamente.
- Control de la temperatura del agua: no requiere ningún ajuste, el termostato ajustable cerrado viene ajustado de fábrica.

SISTEMA DE CALENTAMIENTO

- Tanque de calentamiento eléctrico. Temperatura del agua caliente ≥ 180°F/82°C.
- Control de nivel de agua no requiere ajuste, el interruptor de flotador cerrado lo controla automáticamente.
- Control de la temperatura del agua: no requiere ningún ajuste, el termostato ajustable cerrado viene ajustado de fábrica.
- Equipado con modulo para el ahorro de energía.

TABLA DE CAPACIDADES				
Modelo	Voltaje / Hertz	F.L. Amperes	Clasificación de Watts	Carga Aprox. Wt. lbs (kg)
DSPOUWCS1	115V / 60 Hz	4.7	510	13 (5.9)



CONSTRUCCIÓN Y OTRAS CARACTERÍSTICAS

- Estructura principal: caja de plástico de ingeniería de alta resistencia (ABS).
- Interruptor de encendido/apagado: equipado con interruptor individual para encender/apagar la calefacción y la refrigeración.
- Botón de contacto individual para el agua fría y caliente.
- Equipado con indicadores de calefacción, refrigeración, y modo de ahorro de energía.
- Dispensa agua al presionar un botón de contacto.
- Plomería es tubo de silicona.
- Ruido ≤ dB; Vibración ≤ 0.71 mm/s.

Especificación Preliminar

Elkay se reserva el derecho de cambiar las especificaciones sin previo aviso.

**Dispensador de Agua
de Montaje Superficial
Modelo DSPOUWCS1**

**ELKAY®
ESPECIFICACIONES**

1 AÑO DE GARANTÍA LIMITADA

Elkay garantiza que el producto este libre de defectos en materiales y mano de obra bajo un uso normal durante un año (1) a partir de la fecha de embarque. La cobertura se limita a la reparación o sustitución del componente defectuoso o sustitución del producto completo a opción de Elkay. Por favor consulte el manual de instalación para obtener información sobre nuestra Garantía Limitada.

CERTIFICACIONES / NORMAS

- Certificado de Normas Oficiales Mexicanas

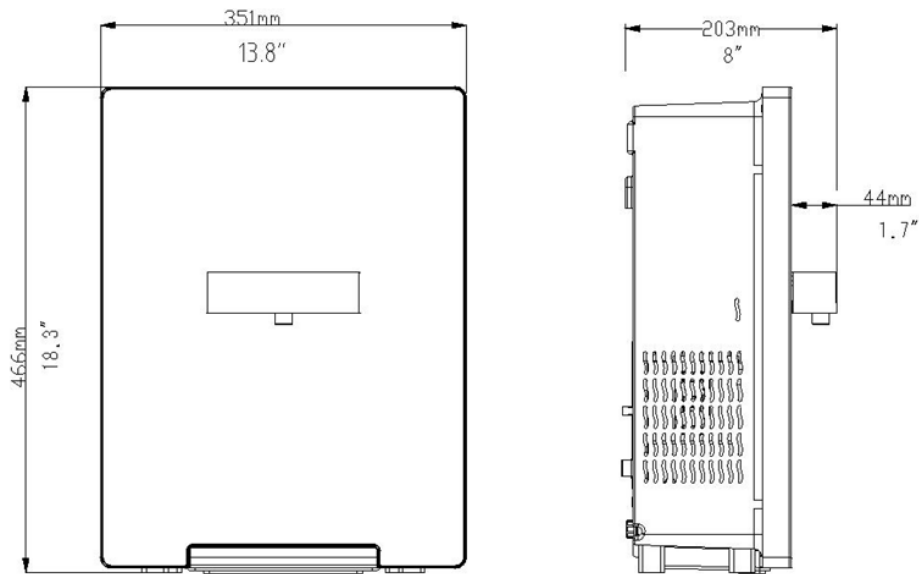
TAMAÑO

NW: 5.0kg (11lbs)

GW: 5.9kg (13lbs)

Tamaño del Paquete: 415mm x 264mm x 545mm (16.3" x 10.4" x 21.5")

Esta especificación describe un producto Elkay con diseño, calidad y beneficios funcionales para el usuario. Al hacer una comparación con las ofertas de otros productores, asegúrese de no pasar por alto estas características.



Nombre del trabajo : _____
Modelo: _____ Ctdad. _____
Contacto: _____
Signature Aprobación: _____
Notas: _____